



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-034-02/11-04/30
URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2
Zagreb, 06. lipnja 2011.

Na temelju članka 8. stavka 2. Zakona o mjeriteljstvu („Narodne novine“ broj 163/03,194/03 i 111/07) i članka 96. Zakona o općem upravnom postupku („Narodne novine“ broj 47/09), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila koji je podnijela tvrtka TEHNIČAR - UNIICOMP d.o.o., Crnojezerska 18, 10000 Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo donosi

RJEŠENJE
O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: PS xxx/C/2/yy, PS xxx/C/1/yy, PS xxx/Y/yy i PS xxx/Y/1/yy
 - proizvođač mjerila: RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: 26-600 Radom, Poljska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-2-1035
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo rješenje važi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka TEHNIČAR - UNICOMP d.o.o., Crnojezerska 18, 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 1. travnja 2011. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog rješenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban broj uzoraka mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog rješenja, koje je provedeno u skladu s Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila („Narodne novine“ broj 82/02), utvrđeno je da mjerilo zadovoljava zahtjeve propisane Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage („Narodne novine“ broj 1/05, 11/05 i 42/07), te da je prikladno za uporabu.

Ovo rješenje važi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovoga rješenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od dana primitka ovoga rješenja.

Prilog: kao u tekstu (7 str.)



Dostaviti:

1. TEHNIČAR - UNICOMP d.o.o., Crnojezerska 18, 10000 Zagreb
2. Pismohrana, ovdje

2011
Zurctovac / nica

PRILOG TIPNOM ODOBRENJU MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/11-04/30
URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

PROIZVOĐAČ: RADWAG

**MJERILO: Neautomatska elektromehanička vaga tip:
PS xxx/C/2/yy, PS xxx/C/1/xx, PS xxx/Y/yy i PS xxx/Y/1/yy**

**Službena oznaka tipa:
HR M-2-1035**

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: **TEHNIČAR - UNICOMP d.o.o.**
Crnojezerska 18
10000 Zagreb

Proizvođač mjerila: **RADWAG**
Ul. Bracka 28
26-600 Radom, Poljska

Vrsta mjerila: Neautomatska elektromehanička vaga razreda točnosti
(II) $60g \leq Max \leq 6000g$
Opcija: višepodručna vaga

Tip mjerila: **PS xxx/C/2/yy, PS xxx/C/1/xx, PS xxx/Y/yy i PS xxx/Y/1/yy**

Službena oznaka tipa: HR M-2-1035

2. Tehnički opis mjerila

Vaga je izvedena s pokaznim uređajem u/uz kućište. Sila od mase prenosi se izravno s prijamnika tereta na mjerni pretvornik sile. Izgled vage prikazan je na slici 1.

2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s prijarnikom tereta sa ili bez vjetrobrana s elektroničkim pokazno-upravljačkim uređajem (EPU) tipa PS/C ili PS/Ysmještenim u/uz kućište vage (slika 1.). Izgled vage tipa **PS xxx/C/2/yy, PS xxx/C/1/xx, PS xxx/Y/yy i PS xxx/Y/1/yy** prikazan je na slici 1.

2.2 Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage obrađuje se izlazni signal mjernog pretvornika sile. Digitalni signal iz MPS obrađuje se putem ugrađene verzije software-a u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj masi i ostalim traženim podacima o izvaganim robama. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu iznos mase te ostale određene podatke o radu vage. Upravljanje funkcijama vage izvodi se tipkama (PS/C) ili dodirnim ekranom (PS/Y). Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje.

PRILOG TIPNOM ODOBRENJU MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/11-04/30

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Službena oznaka tipa:
HR M-2-1035

2.3 Funkcije vage

- ◆ početno namještanje ništičnog položaja (OIML R 76-1; T.2.7.2.4);
- ◆ Sklop za praćenje ništičnog položaja (OIML R 76-1 T.2.7.3)
- ◆ Uređaj za namještanje ništice i uređaj za uravnoteživanje tare u spoju (OIML R 76-1;4.6.9)
- ◆ Mogućnost prikaza izmjerene mase u SI-jedinicama i drugim jedinicama (OIML 76-1; 2.1)
- ◆ Uređaj za ugađanje raspona OIML R76-1;4.1.2.5)
- ◆ Mogućnost prikaza drugih veličina koje nisu masa, i koje su označene posebnim simbolima, oznakama ili slovima (pcs, % i sl.)
- ◆ Uređaj za niveliranje (OIML R76-1; T.2.7.1)
- ◆ Prikaz značajnih pogreški (OIML R76-1; T.4.13.9)

3. Tehnički podaci

Tablica 1

| TIP | PS xxx/C2/yy PS xxx/Y/yy | PS xxx/C1/yy PS xxx/Y1/yy |
|----------------------------|-------------------------------------|------------------------------|
| Razred točnosti | II | |
| Max | $60g \leq Max \leq 6000g$ | |
| e | $\geq 10 \text{ mg}$ | |
| d | $d = e$ ili $d = 0,1 e$ | |
| n ≤ može i višepodručne | 60000 | 21000 |
| Temperaturno područje | $+ 15 \text{ °C} / + 30 \text{ °C}$ | |

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

| Crtež | Opis |
|-----------------------------------|---|
| Slika 1 Slika 2 i 3 Slika 4 | Izgled vage tipa PS xxx/C/2/yy, PS xxx/C/1/xx, PS xxx/Y/yy i PS xxx/Y/1/yy i način ovjeravanja te izgled EPU vaga Način označavanja i zaštite vaga Mjesto kalibracionog prekidača |

PRILOG TIPNOM ODOBRENJU MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/11-04/30

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Službena oznaka tipa:
HR M-2-1035**5. Natpisi i oznake**

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-2-1035
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje
- 7) podjeljak (e,d) =
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage. Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice na prikaz EPU (slika 1.).

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili naljepnicom od skidanja. Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga.

7. Opaska

7.1. Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagom i njenom održavanju.

7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

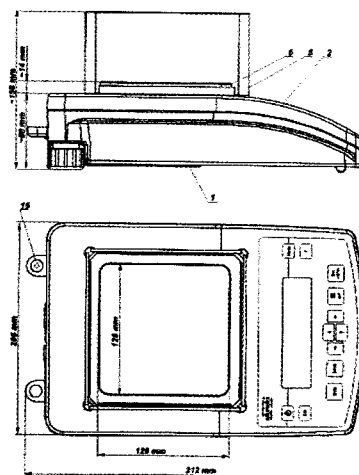
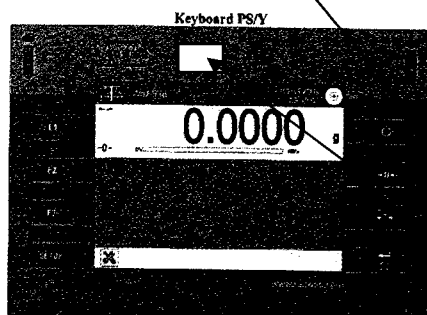
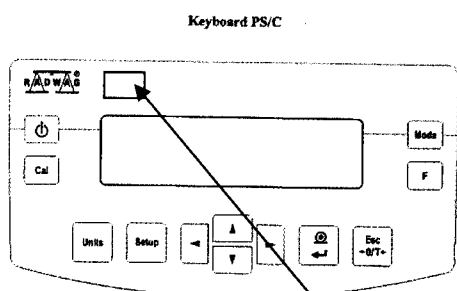
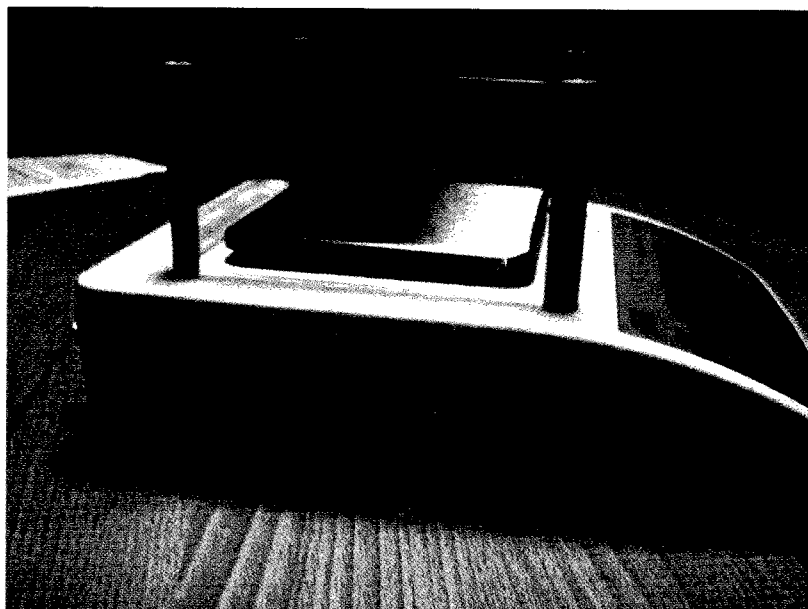
PRILOG TIPNOM ODOBRENJU MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/11-04/30

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Službena oznaka tipa:
HR M-2-1035

Slika 1



Ovjerni žig u obliku naljepnice



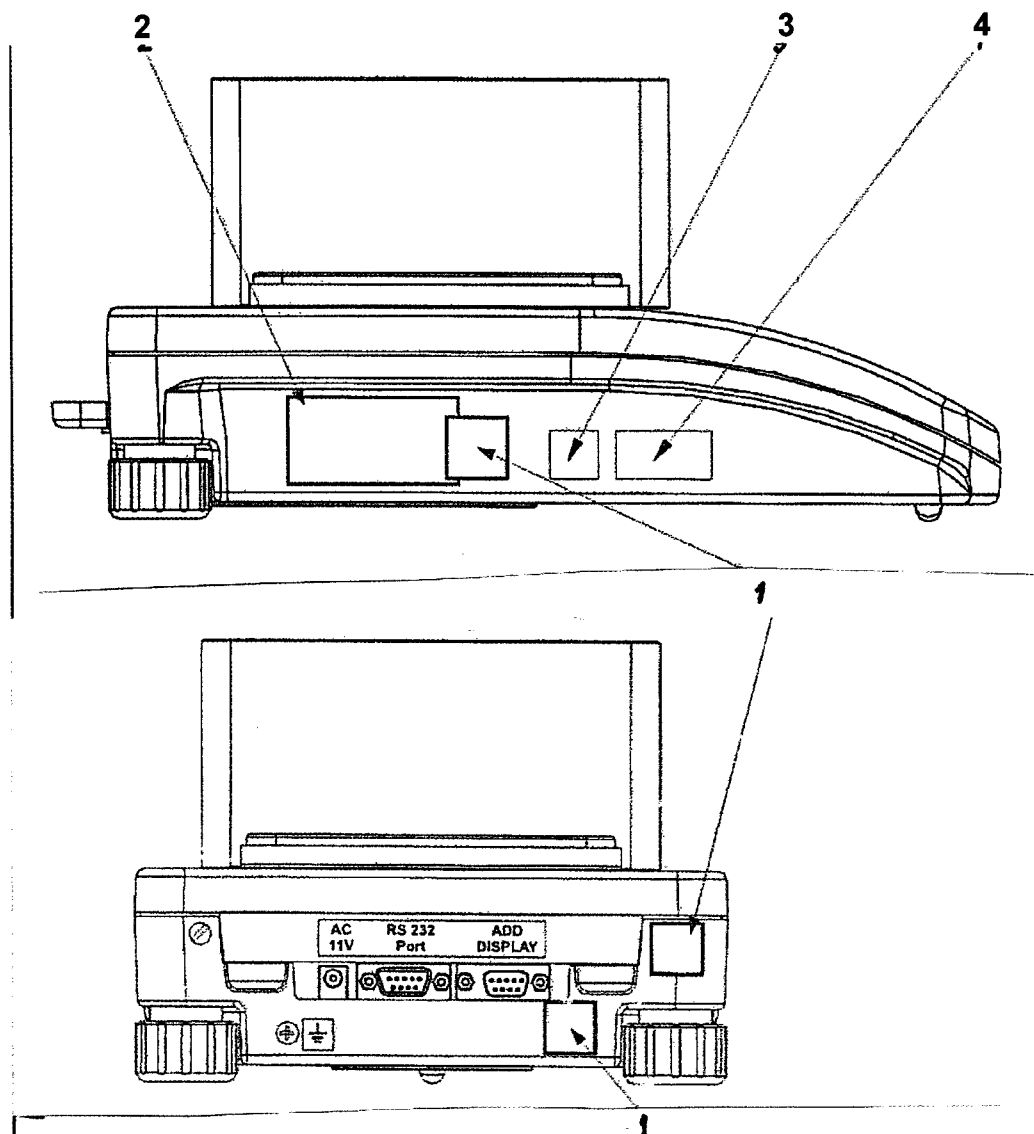
PRILOG TIPNOM ODOBRENJU MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/11-04/30

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Službena oznaka tipa:
HR M-2-1035

Slika 2



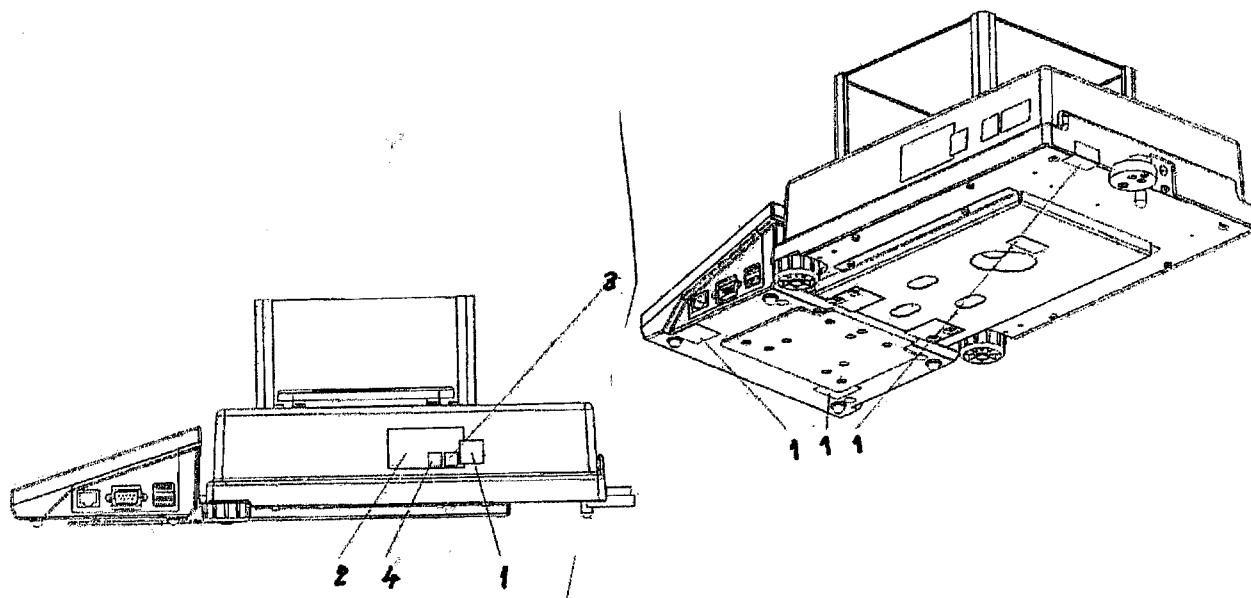
Samo za PS xxx/C/1yy

- 1 – zaštitni žig u obliku naljepnice
- 2 – natpisna pločica
- 3 – zelena „M“ oznaka
- 4 – CE oznaka

PRILOG TIPNOM ODOBRENJU MJERILA
KLASA: UP/I-034-02/11-04/30
URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Službena oznaka tipa:
HR M-2-1035

Slika 3



- 1 – zaštitni žig u obliku naljepnice
- 2 – natpisna pločica
- 3 – zelena „M“ oznaka
- 4 – CE oznaka

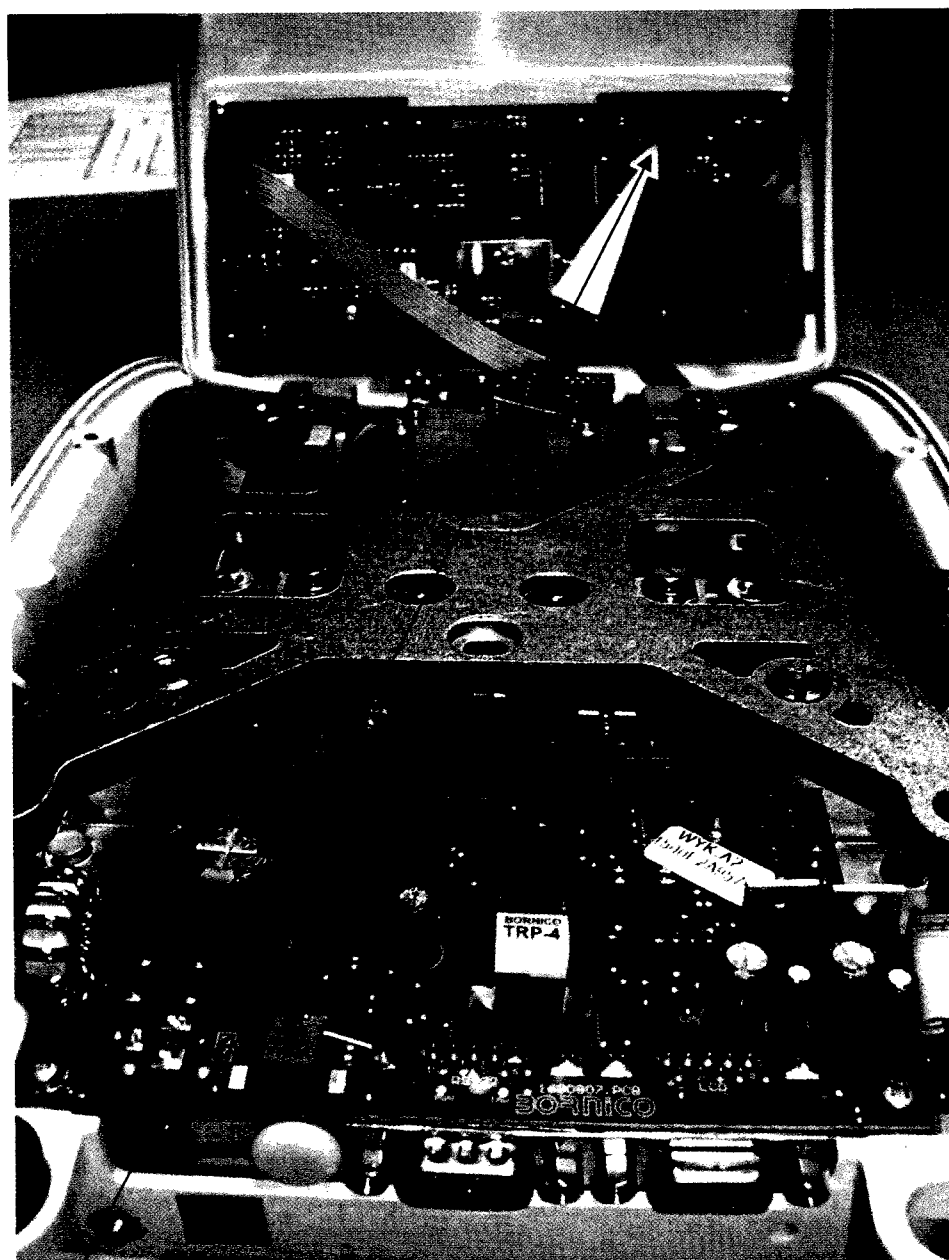
PRILOG TIPNOM ODOBRENJU MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/11-04/30

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Službena oznaka tipa:
HR M-2-1035

Slika 4



mjesto kaibracionog prekidača